

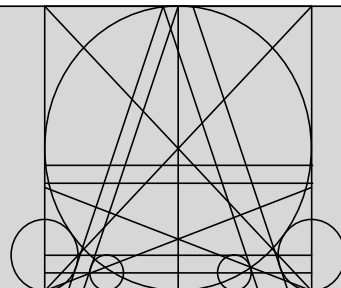
Souřadnicový systém : S-Jtsk

Výškový systém : Bpv

- +0,000 je stanovena na úrovni vstupního podlaží

ING. MICHAL ZLATUŠKA ARCH

Žerotínova 357
Jaroměřice n. Rok. 675 51
IČO 64336824
DIČ CZ690304566
ČKA 03038
tel. 568441100
603218487
e-mail m.zlatuska@quick.cz



Zodpovědný projektant : Ing. Pavel Dvořák
Číslo autorizace : ČKA IT 1400828

Vypracoval : Ing. Pavel Dvořák
Číslo autorizace : ČKA IT 1400828

Pare :

Stupeň PD : DPS

Datum : září 2024

CAD : AUTOCAD

OA a HŠ Třebíč - Úspory energií - Náměšť nad Oslavou

Oddíl :

D.1.1 - Architektonicko-stavební řešení

Investor : Kraj Vysočina, Žižkova 1882/57
586 01 Jihlava

Místo stavby : Třebíčská 376, 675 71 Náměšť nad Oslavou
p.č. st. 401, k. ú. Náměšť nad Oslavou

Měřítko : -

Formát : 2xA4

Zakázkové číslo : -

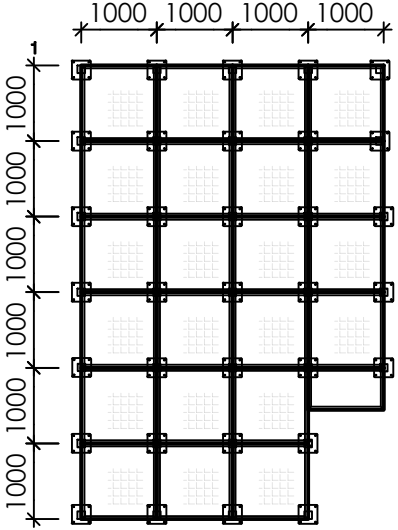
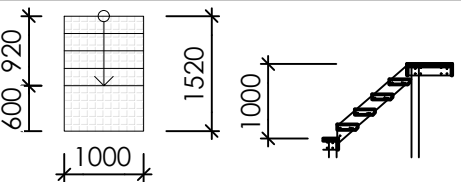
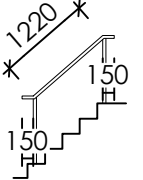
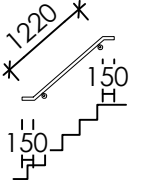
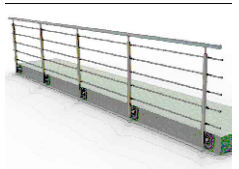
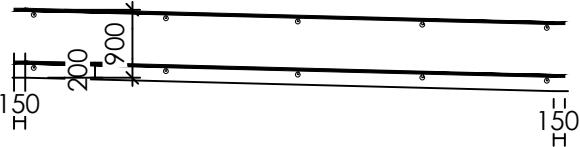
Obsah : **Výpis zámečnických prvků**

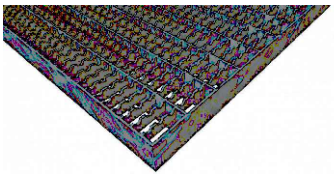
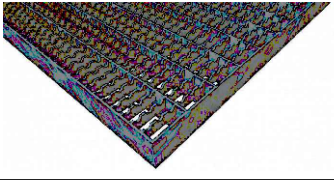
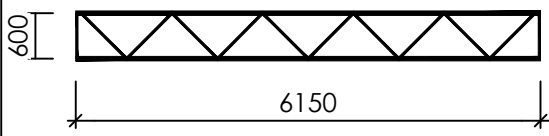
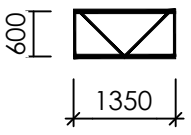
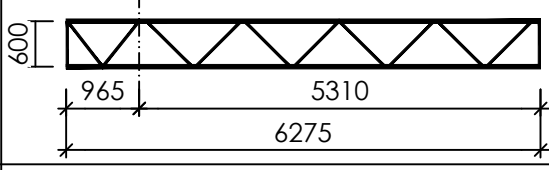

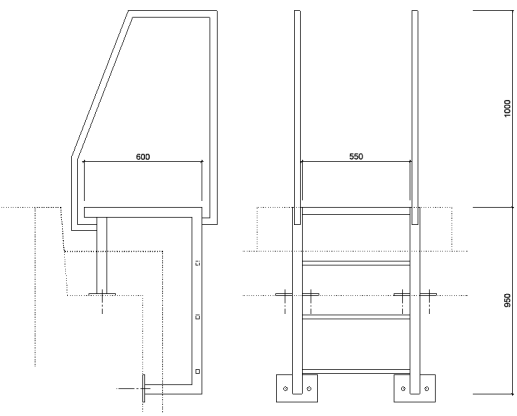
Číslo výkresu : **D.1.1.i.08**

Kraj : Vysočina

Zástupce investora : Ing. Pavel Liška, Ph.D.

Zámečnické výrobky

Ozn.	Schéma	Popis	POČTY KUSŮ
Z/01		<p>Ocelová konstrukce v kotelně</p> <p>Sloupek - jakl 100/100/3 - délka 600 mm - 33 ks Obvodová pásovina 150/10 - 20 m Roznášecí plech 250/250/10 - 33 ks Chemická kotva M10 - 132 ks Pásovina vynášecí pororošt 40/5 - 92 m Pororošt 33/33 - rozměr 1000x1000 - 23 ks</p> <p>Bude zpracována dílenská dokumentace</p>	1
Z/02		<p>Ocelová schodiště v kotelně</p> <p>Bočnice 180/10 - délka 2x 1400 mm Pororoštové stupnice 1000/305 - 4 ks</p>	1
Z/03		<p>Ocelová zábradlí na schodišti v kotelně</p> <p>Trubka Ø40 - délka 3320 mm</p>	1
Z/04		<p>Ocelová zábradlí na schodišti v kotelně</p> <p>Trubka Ø40 - délka 1520 mm</p> <p>2x kotva do zdiva</p>	1
Z/05		<p>Zábradlí z nerezové oceli s vodorovným dělením</p> <p>Madlo z nerezové oceli Ø40 Boční kotvení do betonu na chemické kotvy Délka - 11 000 mm</p>	1
Z/06		<p>Nerezové madlo Ø40 mm ve dvou výškových úrovních</p> <p>Kotvení přes zateplovací systém pomocí kotev s přerušným tepelným mostem</p> <p>Kotvení do betonu pomocí chemických kotev</p> <p>K ocelovému zábradlí bude madlo přivařeno</p>	2

OA a HŠ Třebíč, Úspory energií, Náměšť nad Oslavou			
ozn.v.: Výpis prvků PSV			
Zámečnické výrobky			
Ozn.	Schéma	Popis	POČTY KUSŮ
Z/07		Pororošt z pozinkované oceli 33/11 Rozměr 1500x400 - upravit dle stávajícího anglického dvorku !	1
Z/08		Pororošt z pozinkované oceli 33/11 Rozměr 1350x400 - upravit dle stávajícího anglického dvorku !	1
Z/09		Příhradová konstrukce pro vnesení kovového podhledu Jakl 60x20x2 - 2x 6,15 m Jakl 30x10x2 - 8,5 m Včetně 3 ks chemických kotev Bude předmětem dílenské dokumentace	1
Z/10		Příhradová konstrukce pro vnesení kovového podhledu Jakl 60x20x2 - 2x 1,35 m Jakl 30x10x2 - 1,7 m Včetně 2 ks chemických kotev Bude předmětem dílenské dokumentace	1
Z/11		Příhradová konstrukce pro vnesení kovového podhledu Jakl 60x20x2 - 2x 6,275 m Jakl 30x10x2 - 8,65 m Včetně 5 ks chemických kotev Bude předmětem dílenské dokumentace	1
Z/12		Žebřík pro výstup na střechu • Šířka žebříku 550 mm • Rozměr nosných profilů 60 x 25 mm • Rozměr příčlů příčle 30 x 30 mm • Rozteče příčlů 280 mm Délka 5000mm - před výrobou zaměřit na místě MATERIÁL: pozink. ocel PŘÍSLUŠENSTVÍ: nerezové kotvy do zdi – 10ks, systém ochrany proti pádu - nerezový kotevní systém s lanem, jezdcem a tlumičem, zachytávačem pádu, kompletní kotevní a spojovací materiál VÝROBEK MUSÍ ODPOVÍDAT ČSN 743282:2014, ČSN EN 353-1 +A1:2018	1
Z/13		Vnější žebřík • Šířka žebříku 550 mm • Rozměr nosných profilů 60 x 60 mm (kotevní deska plech tl. 8mm) • Rozměr stojky trubka pr. 50mm (kotevní deska plech tl. 8mm) • Rozměr příčle 30 x 30 mm • Rozteče příčlů 275 mm • Madlo trubka pr. 40mm • Výstupový schod š.600mm z pororoštu MATERIÁL: nerez. ocel PŘÍSLUŠENSTVÍ: nerezové kotvy do zdi a stropu – 8ks, kompletní kotevní a spojovací materiál VÝROBEK MUSÍ ODPOVÍDAT ČSN 743282:2014, PŘED VÝROBOU MUSÍ BÝT ZPRACOVÁNA A ODSOUZHLASENA VÝROBNÍ DODAVATELSKÁ DOKUMENTACE - ROZMĚRY MUSÍ BÝT AKTUALIZOVÁNY DLE SKUTEČNÉHO ZAMĚŘENÍ	1

OA a HŠ Třebíč, Úspory energií, Náměšť nad Oslavou	
ozn.v.: Výpis prvků PSV	
Zámečnické výrobky	

Ozn.	Schéma	Popis	POČTY KUSŮ
		<p>Délkové zapravení stávajícího plotu - dle pozn. 11</p> <p>Demontáž jednoho pole (odříznutí konzol)plotu u budovy Demontáž sloupku u fasády Zkrácení pole plotu odříznutím a opětovným navařením lemujícího úhelníku - zkrácení o cca 30 cm vč. úpravy drátěné výplně Zabetonování demontovaného ocelového sloupku do nové pozice (do vývrtu stávající podezdívky) a osazení zkráceného plotového pole (přivaření odříznutých konzol) Nátěr upraveného pole a sloupku 1x základním a 2x krycím antikorozním nátěrem v původní barevnosti</p>	1

Technické pokyny k provedení

1. zhotovitel je povinen překontrolovat celkový návrh z hlediska úplnosti, odborného provedení a vhodnosti pro daný účel užívání, účelné změny musí před uzavřením kontraktu projednat s projektantem
2. zhotovitel je povinen před zahájením výroby provést **kontrolu rozměrů na stavbě**, které budou zaneseny do předložené dodavatelské dokumentace k odsouhlasení zástupci investora a státní památkové péče
3. dodávka zámečnických výrobků je včetně všech kotvicích a kompletačních prvků ke stavební části
4. dodavatel posoudí zábradlí podle ČSN 73 0035
5. investor má **vysoké architektonické nároky** na provedení celkové i detailu - maximální předvýroba jednotlivých prvků v dílně je nezbytná a všechny svary budou zabroušeny a začištěny.
6. montáž všech vnějších prvků nad sebou musí být provedena ve svislé ose, dodavatel zajistí geodetickou kontrolu a výsledky měření předá projektantovi.
7. pro dotěsnění budou použity trvale pružné silikonové materiály a musí být zajištěna trvalá přídržnost ke stavebním, zámečnickým konstrukcím popř. klempířským výrobkům.
8. před dokončením stavby musí zhotovitel provést vyčištění všech zámečnických konstrukcí a konstrukcí dotčených touto prací
9. Při zpracování dílenské dokumentace musí být dodrženy požadavky investora a zástupců uživatel péče na konstrukci, design a zpracování detailů.
10. U viditelných zám. výrobků budou svarové spoje skryté, spoje s ostrými hranami, kouty s minim. rádiusem, tmelené a přebroušené. Šroubové spoje budou opatřeny nátěrem. Hrany budou zabroušené bez ostrých hran.
11. před prováděním povrchových úprav ocelových prvků je nutné provést v dílně následující předpovrchovou úpravu
 - odstranění mastnoty vhodným detergentem
 - omytí solí a nečistot vysokotlakou čistou vodou
 - abrazivní otryskání povrchu na Sa 2,5
 - odstranění prachu
 - na takto upravený povrch bude v dílně proveden základní nátěr, popř. žárové zinkování
12. při případném svařování kovů musí být dodržena vyhláška č. 87/2000 Vyhláška kterou se stanoví podmínky požární bezpečnosti při svařování a nahřívání živců v tavných nádobách. Svařování smí provádět pouze osoba příslušně odborně vybavená s příslušnými zkouškami. Veškeré použité materiály a konstrukce musí být v souladu s příslušnou legislativou a technickými předpisy, schváleny platnými úřady pro užívání v České republice, např.:
 - zákon 22/1997 Sb. Sb. O technických požadavcích na výrobky a doplnění některých zákonů
 - nařízení vlády č. 163/2002 Sb. Nařízení vlády, kterým se stanoví požadavky na vybrané

stavební výrobky.

- vyhláška č. 137/1998 Sb. O technický požadavcích na výstavbu

ISO 12944-1 až 5 : nátěrové hmoty – protikorozi ochrana ocelových konstrukcí

ochrannými nátěrovými systémy – část 1, část 4, část 5

ČSN 73 2611 úchytky rozměrů a tvarů ocelových konstrukcí

ČSN 73 3630 Zámečnické práce stavební.

ČSN 73 0202 Přesnost geometrických parametrů ve výstavbě.

ČSN 73 3305 a ČSN 73 0035 Nosná konstrukce madel a zábradlí

13. před zahájením výroby všech zámečnických výrobků, provede dodavatel kompletní statické posouzení všech prvků, spojů a kotvení. Případné nesrovnalosti s prováděcí dokumentací zkontroluje dodavatel s generálním projektantem a architektem.

14. Veškeré viditelné svary musí být přebroušeny a začištěny.

Dodavatelská dokumentace

1. po zadání zakázky musí dodavatel neprodleně vyhotovit dodavatelskou dokumentaci.

2. v rámci dodavatelské dokumentace je dodavatel povinen si přezkontrolovat a navrhnout dimenze všech nosných, kotvicích a dalších nosných prvků.

3. dodavatelská písemná a výkresová dokumentace bude předložena ke schválení investorovi a zástupcům uživatele tak, aby případné požadavky na změny neohrozily termín výstavby.

4. z dokumentace musí být zřejmé konstrukce, rozměry, montáž, kotvicí prvky, spojovací prvky, svary, typy svarů, upevnění prvků, atd.

5. na vzhledově odlišné řešení oproti této dokumentaci zvolené v dodavatelské dokumentaci musí být architekt a projektant zvlášť upozorněn a k jeho realizaci je nezbytný jejich souhlas.

6. bez odsouhlasení dodavatelské dokumentace nemůže dojít k zahájení výroby.

Poznámky k provedení

- před výrobou a úpravou prvků provést vždy jejich přeměření přímo na místě !
- obrázky jednotlivých výrobků jsou schematické, před výrobou bude zpracována výrobní dokumentace, která bude předložena k odsouhlasení investorovi a uživateli
- součástí dodávky nových výrobků je i dodávka nezbytných kotevních prvků a jejich zabudování do stavebních konstrukcí včetně dopasování a dotmelení
- přípravu jednotlivých podkladů provádět vždy dle pokynů výrobců případně dodavatelů dále aplikovaných materiálů a výrobků
- veškeré typové výrobky zabudovat vždy podle návodů, montážních a technologických pokynů udávaných výrobcí jednotlivých výrobků, k jejich montáži a zabudování používat předepsané materiály, doplňkové systémové výrobky apod.. Tyto materiály a doplňkové prvky musí být oceněny jako součást výrobku.
- Zaměření případně oměření prvků a zpracování dodavatelské případně výrobní dokumentace (pokud není tato samostatně vyčíslena ve VRN) musí být započítáno do nabídkové ceny výrobku !
- veškeré uvedené rozměry je nutné považovat jako podklad pro ocenění prvku, skutečné rozměry budou upraveny vždy podle místní situace po dokončení stavebních úprav. Z tohoto důvodu je nezbytné uvažovat s určitou rozměrovou tolerancí, která již dále nebude mít vliv na cenu dodávky !

Při provádění jednotlivých technologických postupů je nezbytné dodržovat veškeré technologické předpisy a pokyny (včetně přípravy podkladů) udávané výrobcí používaných materiálů i v případě, že nejsou touto dokumentací citovány.

Přestože byly technologické postupy navrženy po konzultacích a po projednání s jednotlivými výrobcí musí si dodavatel stavby před aplikací technologií, při nichž dochází ke kombinování materiálů od různých výrobců, vyžádat písemný doklad od výrobců, že uznávají záruku i za předpokladu této kombinace. V opačném případě se dodavatel obrátí na projektanta, který určí technologii alternativní.

Finální barevnosti budou určeny po provedení vzorků v rámci kontrolních dnů.